

FLUIDISATION avec PE-porös de KIK

Un grand nombre de produits à déverser peut être transformé par fluidisation dans un état proche de celui d'un fluide - écoulement avec air. Cet état activant la mobilité peut servir aux matériaux sous forme de poudre pour les

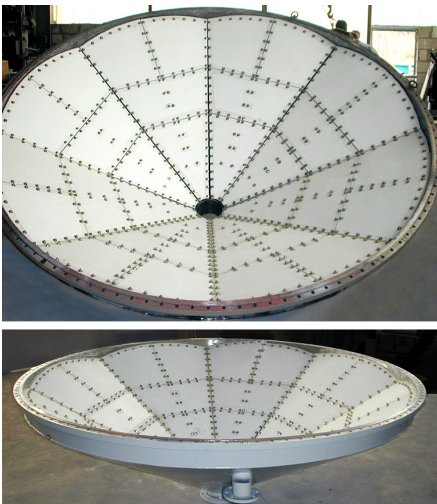
- homogénéiser / mixer
- déverser, transporter en continu
- sécher, refroidir
- fritter en lit fluidisé



fonds et trémies de ventilation



barrettes de ventilation



grand silo avec segments confectionnés

En solutions à cette problématique, KIK propose **des systèmes de ventilation** sous forme de **plaques, de fonds et de trémies** confectionnés sur mesure de même que des **barrettes de ventilation**.

PE-porös possède un coefficient de frottement dynamique faible, les produits fabriqués présentent une surface lisse. Ils ont donc ainsi dès l'usine, un plus faible frottement que les tôles métalliques ou les tissus. La ventilation réduit encore ce frottement et les matières à déverser sont aérées.

Les cônes pneumatiques de KIK sont des aides pour la sortie de matières à déverser qui ne s'écoulent pas librement mais que l'on peut fluidifier.

La ventilation sans dégradation des produits prévient

- la formation de pont
- la formation de puits
- l'écoulement du cœur

En présence de contraintes mécaniques plus fortes, des matériaux avec des tôles perforées sintérisées sont mis en œuvre. Les brides et les sorties en acier sont soudées à celles-ci.

Si une ventilation de toute la surface n'est pas nécessaire, il est possible d'employer des **barrettes de ventilation**.

KIK propose en standard des barrettes de ventilation à partir d'une largeur de 125 mm et dans des longueurs de 250 mm, 500 mm et 1.000 mm.

En cas d'utilisation à des températures élevées, des barrettes en acier spécial sintérisé aux dimensions analogues sont proposées en plus des barrettes en PE-porös.

Des fonds de ventilation présentant des inclinaisons entre 15 et 30 degrés par rapport à l'horizontale permettent un mixage rapide et sans dégradation des produits de grandes charges également.

Il est possible de revêtir de grands silos de diamètre pouvant atteindre 12 mètres à l'aide de segments confectionnés à partir de plaques.

L'homogénéisation du lit fluidisé est un procédé économe en énergie pour les matériaux à déverser pouvant être fluidisés, procédé qui se distingue par le fait que la circulation des matériaux s'opère tout en les ménageant au maximum.

La **neutralité physiologique** du matériel permet d'employer PE-porös dans le secteur de pharmacie et de produits alimentaires.